

PLÁSTICOS RIVAL CIA. LTDA.
DEPARTAMENTO DE CALIDAD
FICHA TÉCNICA

Fecha: Septiembre - 2009

PROYECTO	PRODUCTO	CANTIDAD	LOTE
	BIDUCTO PEAD 40 * 34 * 3 mm		

1) MATERIAL:

El material empleado es PEAD virgen al que se le adiciona masterbach negro y antioxidante. No utilizamos material reciclado, además el PEAD cumple los siguientes requisitos:

ENSAYO	MÉTODO	REQUISITO	RESULTADO PRODUCTO
CLASIFICACIÓN	ASTM D 1248/84	Tipo III 0.94 - 0.96_g/cm 3	0.9475 g/cm3
INDICE DE ESCURRIMIENTO MELT INDEX	ASTM D 1238/85	Max. 1.0 g/cc	0.36
CONTENIDO DE NEGRO DE HUMO %	UNE 53 - 131 -90	El contenido de negro de humo debe ser: 2.5 + 0.5%	2.65 %

2) REQUISITOS DIMENSIONALES:

ENSAYO	MÉTODO	REQUISITO	RESULTADO PRODUCTO
ESPESOR	INEN 499	Mínimo: 2.7 Máximo: 3.3	3.05
DIÁMETRO EXTERIOR	INEN 499	Mínimo: 40 Máximo: 40.5	40.0
DIÁMETRO INTERIOR	INEN 499	Mínimo: 34 Máximo: 34.5	34.0
OVALAMIENTO		Máximo: 2 mm	Máximo: 0.25 mm

3) CARACTERÍSTICAS DE FABRICACIÓN:

El Biducto fabricado por Plásticos Rival es un producto obtenido por extrusión y está exento de grietas y burbujas, su superficie exterior presenta un aspecto liso y la interior es totalmente libre de obstrucciones, con 20 estrías longitudinales que minimizan la fricción y facilitan la utilización de lubricante.

4) MARCADO DE BIDUCTO

El marcado de uno de los ductos se lo realiza en línea con impresoras jet a una distancia no mayor ente marcado y marcado de 1.5 m especificando las características del producto y el metraje. A solicitud del cliente se pude marcar el otros ducto.

Marcado de Biducto	Cliente Proveedor Producto Tipo de Polietileno Dimensión RDE Lote	PROPIEDAD DE XXX SA (XXX) PLÁSTICOS RIVAL BIDUCTO PARA FIBRA OPTICA PEAD 40 X 34 X 3 mm 13.5 (fecha)
--------------------	---	--

5) ENSAYOS:			
ENSAYO		REQUISITO	RESULTADO PRODUCTO
MASA VOLUMETRICA (Densidad relativa)	ASTM D 792	Minimo: 0.94 g/cm ³	0.95 g/cc
TEMPERATURA DE ABLANDAMIENTO VICAT	ASTM D 1525	Min. 77° C con 5 kg de peso	78.4 °C
INDICE DE ESCURRIMIENTO (Melt Index)		El porcentaje máximo permitido es de 50% respecto al valor sobre gránulos de materia prima.	35 %
REVERSIÓN LONGITUDINAL		±3%	0.67 %
RESISTENCIA A LA PERFORACIÓN		No presentar perforación con 2kg de masa a 500mm de altura	No presenta perforación
RESISTENCIA A LA PERCUSION		Reducción del diámetro interior inicial máx. 50 % con una masa de 4 kg a 500 mm de altura	Las probetas ensayadas presentan una reducción máxima del 25.5%
RESISTENCIA A LA COMPRESIÓN		Reducción diámetro interior < 5% con carga de 245 N	El diámetro interior presenta una deformación máximo de : 3.2%
FRAGILIDAD A BAJA TEMPORADA (- 14°C)		No presentar resquebrajaduras o roturas (2 horas a - 35°C) con 59 N de carga a 500 mm de altura.	Las muestras luego de ensayadas (2 horas a -14°C) no presentan resquebrajaduras o roturas a simple vista.
RESISTENCIA A LA TRACCIÓN Y ALARGAMIENTO A LA ROTURA		Minimo 350 %	664%
ENVEJECIMIENTO		75 % (valor mínimo del valor original sobre probeta sin envejecer 450%)	646%
RESISTENCIA AL ATAQUE QUÍMICO		75 % (valor obtenido antes del ataque)	653%

Los ensayos se realizan bajo las siguientes condiciones:

Temperatura: 19°C

Presión Atmosférica: 646 mmHg

Humedad relativa: 50 %

6) FORMA DE ENTREGA: Los biductos se entregan en rollos de longitud de acuerdo a la solicitud del cliente (500 a 600m) sujetos con zunchos de manera conveniente, adicional se coloca stretch film para dar mayor sujeción al rollo; los extremos del biducto son protegidos con tapones y cinta a fin de evitar la entrada de elementos extraños.

7) IDENTIFICACION DEL ROLLO: Cada rollo lleva un sticker de identificación que describe el número de rollo, la cantidad de metros del rollo, el nombre de la empresa fabricante, el número y la fecha de la orden de compra, el peso del rollo y la inscripción "PROTEGER ESTE MATERIAL DE LOS RAYOS SOLARES Y DE TEMPERATURAS EXTREMAS"

DEPARTAMENTO CONTROL DE CALIDAD

