

Tubería de Polietileno Alta densidad Uso en Presión diámetro interior controlado bajo norma ASTM D-2239.

Diámetro Nominal		Tipo de PE	Diámetro Interior		Espesor		Presión de Trabajo			Longitud rollo	peso/m
			min	max	e. min	e. max	PSI	MPa	kgf./cm2		
pulgadas	mm		mm	mm	mm	mm				m	g.
1/2	18.75	PEAD	15.5	16.0	1.4	1.6	120	0.83	8.45	100-200	81
3/4	26	PEAD	19.2	19.5	3.05	3.2	180	1.24	12.67	100-200	217
1	31.6	PEAD	24.8	25.2	3.05	3.2	150	1.03	10.56	100-200	274

## VENTAJAS

Materia prima utilizada

- La primera manguera en el país fabricada con polietileno alta densidad.
- Elaboradas con material 100% virgen.

## RESISTENCIA

- Más liviana y más resistente.
- Mayor resistencia a la presión con espesores menores.

## RENDIMIENTO

- Más metros por el menor precio.
- Su presentación en rollos de 100 m o mas disminuye el uso de accesorios y aumenta el rendimiento en la instalación.

## RESISTENCIA QUÍMICA

- El polietileno alta densidad con el cual es fabricada la tubería no sufre corrosión química ni galvanica que evita la formación de depósito o incrustados en las paredes interiores, conservando inalterables su sección.
- El PEAD resiste el ataque de aguas y suelos agresivos.

## PROPIEDADES

- No trasmite olor ni sabor al agua potable u otros fluidos de consumo humano.
- Aislante eléctrico.

## FÁCIL MANIPULACIÓN E INSTALACIÓN

- Por su bajo peso facilita su instalación, manipuleo y transporte en obra.
- Fácil de cortar con herramientas manuales.
- Mediante unión por inserción se puede unir: tuberías entre sí, con accesorios, con PVC rígido y valvulería metálica.