

PLÁSTICOS RIVAL CIA. LTDA. FICHA TÉCNICA

Fecha: Septiembre - 2009

PROYECTO	PRODUCTO	CANTIDAD	LOTE
	TRIDUCTO PEAD 40 * 34 * 3 mm		

1) MATERIAL:

El material empleado es PEAD virgen al que se le adiciona masterbath negro y antioxidante. No utilizamos material reciclado, además el PEAD cumple los siguientes requisitos:

ENSAYO	MÉTODO	REQUISITO
CLASIFICACIÓN	ASTM D 1248/84	Tipo III 0.94 - 0.96_g/cc
INDICE DE ESCURRIMIENTO MELT INDEX	ASTM D 1238/85	Max. 1.0 g/cc
CONTENIDO DE NEGRO DE HUMO %	UNE 53 - 131 -90	El contenido de negro de humo debe ser: 2.5 + 0.5%

2) REQUISITOS DIMENSIONALES:

ENSAYO	MÉTODO	REQUISITO
ESPESOR	INEN 499	Mínimo: 3.0 Máximo: 3.5
DIÁMETRO EXTERIOR	INEN 499	Mínimo: 40 Máximo: 40.5
DIÁMETRO INTERIOR	INEN 499	Mínimo: 34 Máximo: 34.5
OVALAMIENTO		Máximo: 2 mm
ANCHO DE LA MEMBRANA		15 mm
ESPESOR DE LA MEMBRANA		1.5 mm + 0.25 mm

3) CARACTERÍSTICAS DE FABRICACIÓN:

El Triducto fabricado por Plásticos Rival es un producto obtenido por extrusión y está exento de grietas y burbujas, su superficie exterior presenta un aspecto liso y la interior es totalmente libre de obstrucciones, con mínimo de 20 estrías longitudinales que minimizan la fricción y facilitan la utilización de lubricante.

4) **MARCADO DE TRIDUCTO:** El marcado de uno de los ductos se lo realiza en línea con impresoras jet a una distancia no mayor ente marcado y marcado de 1.5 m especificando las características del producto y el metraje. A solicitud del cliente se pude marcar los otros ductos.

Marcado de Triducto	Producto	"FIBRA OPTICA - ETAPA TELECOMUNICACIONES"
	Fabricante Tipo de Polietileno Dimensión SN RDE Lote	PLÁSTICOS RIVAL PEAD 40 X 34 X 3 mm 26 13.5 (fecha de fabricación)

5) **ENSAYOS:**

ENSAYO		REQUISITO	RESULTADO PRODUCTO
MASA VOLUMETRICA (Densidad relativa)	ASTM 792	Mínimo: 0.94 g/cc	0.95 g/cc
INDICE DE ESCURRIMIENTO (Melt Index)		El porcentaje máximo permitido es de 50% respecto al valor sobre gránulos de materia prima.	35 %
REVERSIÓN LONGITUDINAL		±3%	0.67 %
RESISTENCIA A LA PERFORACIÓN		No presentar perforación con 2kg de masa a 500mm de altura	No presenta perforación
RESISTENCIA A LA PERCUSION		Reducción del diámetro interior inicial máx. 50 % con una masa de 4 kg a 500 mm de altura	Las probetas ensayadas presentan una reducción máxima del 25.5%
RESISTENCIA A LA COMPRESIÓN		Reducción diámetro interior < 5% con carga de 245 N	El diámetro interior presenta una deformación máximo de : 3.2%
FRAGILIDAD A BAJA TEMPORADA (- 14°C)		No presentar resquebrajaduras o roturas (2 horas a - 35°C) con 59 N de carga a 500 mm de altura.	Las muestras luego de ensayadas (2 horas a -14°C) no presentan resquebrajaduras o roturas a simple vista.
RESISTENCIA A LA TRACCIÓN Y ALARGAMIENTO A LA ROTURA		Mínimo 350 %	720.84%

ENVEJECIMIENTO		75 % (valor mínimo del valor original sobre probeta sin envejecer 450%)	646 %
RESISTENCIA AL ATAQUE Y QUÍMICO		75 % (valor obtenido antes del ataque)	653 %
RIGIDEZ DEL ANILLO		RDE 26 \geq 4.0 kN/m ²	$>$ 4.0 kN/m ²

Los ensayos se realizan bajo las siguientes condiciones:

Temperatura: 21 ± 20 C

Presión Atmosférica: 646 mmHg

Humedad relativa: 50 %

6) FORMA DE ENTREGA: Los triductos se entregan en rollos de longitud de acuerdo a la solicitud del cliente ($500 \text{ m} \pm 3\%$) sujetos con zunchos de manera conveniente, adicional se coloca stretch film para dar mayor sujeción al rollo; los extremos del triducto son protegidos con tapones y cinta a fin de evitar la entrada de elementos extraños. El diámetro interno del rollo es de 1.4m y de ancho 1.2m, se podrían realizar ajustes a estas dimensiones de acuerdo a la necesidad del cliente siempre que se garantice mantener la estructura del producto.

7) IDENTIFICACIÓN DEL ROLLO: Cada rollo lleva un sticker de identificación que describe el número del rollo, la cantidad de metros del rollo, el nombre de la empresa fabricante, el número y la fecha de la orden de compra, el peso del rollo y la inscripción "PROTEGER ESTE MATERIAL DE LOS RAYOS SOLARES Y DE TEMPERATURAS EXTREMAS"



GESTIÓN DE CALIDAD